

「AI/IoTの機械加工への適用事例」

主催：newCEC 長野県電子工業技術研究会

共催：長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部

現代の製造業は、AI/IoTの革新的な技術により、新たな展望を切り開くことが求められています。特に昨今では、人手不足が深刻化する傾向にあり、これらのテクノロジーの活用によるものづくり現場の改善が急務となっています。

本講習会ではマイクロホンやひずみゲージ、A Eセンサを使用して加工状態を可視化し、AIや品質工学手法を用いたデータ分析による異常検知に取り組んだ事例など、生産性向上に関する研究動向をお伝えします。

◆日時

2024年1月30日（火） 13:30～15:00

◆開催方法

Web（Zoom）開催。（13:00 から入場可）

講習会の URL は参加者にメールにて送付いたします。

◆内容

1. 各種センサを用いたプレス加工状態監視技術
2. マイクによるプレス金型の摩耗監視
3. マイクによる切削工具の摩耗量推定
4. 切削切粉の見た目による切削条件の最適化

◆講師

長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部

主任研究員 長洲 慶典氏

研究員 新村 諭氏

◆参加料

無料

◆申し込み締め切り

2024年 1月 22日（月）

◆参加資格

どなたでも参加可能です。（案内はnewCEC会員へのメール配信、newCECのホームページ <https://newcec.net>へ掲載します。それ以外の方で、参加希望の方がおりましたらお声がけ下さい。）

◆お申し込み

お申し込みは以下3種類の方法のどれかでお願います。

- ① 次ページの受講申し込み用紙に記入して添付ファイルをメールにて送付。
- ② Googleフォームから申し込み。Googleフォームは[こちら](#)から。

- ③ スマホ、タブレットはQRコード  から。（Googleフォーム）

氏名	所属・役職	E-mail

会社名	
住所	
TEL	
FAX	

- *お申し込みは、この用紙にご記入していただき下記アドレスにご送付下さい。
- * E-mailアドレス : **cec@newcec.net**
- *ご記入いただきました情報は、本会の運営管理の目的にのみ利用させていただきます。

◆お申し込み、お問合せ

下記メールアドレスにお問合せください。

〒394-0084 長野県岡谷市長地片間町 1-3-1
長野県電子工業技術研究会 (newCEC)
TEL 0266-75-5912 (担当片倉、浜)
E-mail cec@newcec.net